



LUBRICOL SUPERCONCENTRADO 10

DESCRIPCIÓN:

Es una dispersión muy estable de partículas ultra finas en aceite mineral refinado. Está añadida a los aceites minerales para aumentar su capacidad de carga y para reducir el desgaste en condiciones de lubricación al límite.

BENEFICIOS:

- * Aumenta la capacidad de carga de los aceite
- * Reduce el desgaste
- * Permanece estable a altas temperaturas
- * Impide los agarres y ralladuras
- * Proporciona una capa fina y uniforme de grafito en las superficies calientes
- * Separa y desmolda bien a altas temperaturas
- * Pasa a través de finos conductos de aceite y filtros
- * Asegura un funcionamiento sin problemas
- * Alarga los intervalos de lubricación
- * Reduce los costos de mantenimiento
- * Lubricante efectivo para todas las superficies de metal, a diferencia de los aditivos químicos

APLICACIONES:

- * Lubricación a altas temperaturas Cadenas de transporte de hornos de recocido y esmaltados, cojinetes, válvulas de vapor, rodamientos de los hornos giratorios
- * Lubricación para ensamblajes Pistones, punzones, cigüeñales, levas, válvulas y guías
- * Puesta en marcha Motores I.C. compresores y bombas
- * Forja Lubricación de los moldes y herramientas para forja de acero en caliente, estampación caliente de latón, forjado de altas aleaciones
- * Extrusión Lubricación de los moldes y herramientas para aleaciones de aluminio y cobre
- * Moldeado a presión Lubricación y desmoldeo del molde, lubricación de los expulsores, correderas y los pistones de inyección
- * Fundición por gravedad Lubricación de correderas y pernos
- * Fabricación de envases de vidrio Lubricación de moldes y cuellos

MODO DE USO:

Recomendamos la incorporación de los siguientes porcentajes por volumen:

Aplicación	%	Comentarios
Cadenas de transporte de hornos	10	Lubricación automática
Cojinetes de hornos	10	Diluir con aceites ligeros (spindle oil)
Válvulas de vapor	100	Aplicar con brocha
Rodamientos de los hornos giratorios	100	Aplicar con spray entre las ruedas y los cojinetes
Lubricación para ensamblajes	100	
Puesta en marcha motores I.C	2	Añadir al aceite
Estampación caliente de latón	7	Diluir con parafina y pulverizar en los moldes
Forja de aleaciones de aluminio	25	Diluir con aceite y pulverizar en los moldes
Forja-extrusión en caliente	100	Aplicar en el mandril por hisopo o brocha
Extrusión de aluminio y aleaciones de cobre	25-100	Aplicar con el hisopo en el mandril diluido con aceite
Desmoldantes de aluminio para fundición inyectada	10-20	Diluir con aceite mineral, white spirit o parafina Aplicar por hisopo o pulverizar en los moldes
Desmoldantes	25-100	Diluir con aceite mineral y aplicar con brocha o hispo en los expulsores, correderas y pistones de inyección
Fabricación de envases de vidrio	10-20	Usar aceites ligeros (spindle oil) y aplicarlo en los pre-moldes y cuellos con hisopo o por pulverización