



## PROTECTOL POLIES y POLIES EP

### DESCRIPCIÓN:

Son lubricantes sintéticos de última generación que tiene una serie de ventajas respecto de los lubricantes convencionales. A saber:

- \* Son completamente biodegradable.
- \* Tienen un alto índice de viscosidad.
- \* Muy bajo punto de escurrimiento.
- \* Alto punto de combustión. En caso de inflamación se producirá la autoextinción en 2 segundos.
- \* Muy buena capacidad de extrema presión.
- \* Muy bajo residuo carbonoso.

### APLICACIONES:

**COMPRESORES** : Rotativos, a gas u otras formas. Reduce el mantenimiento, disminuye depósitos de carbones, lubrica a bajísimas temperaturas, etc.

**TURBINAS A GAS** : Apto debido a su propiedad de fluidez a extremadas bajas temperaturas, tanto en turbinas de uso industrial como en marina.

**AUTOMOTRIZ** : Ideal por su prolongado intercambio, baja volatilidad, arranque óptimo a bajas temperaturas, alto índice de viscosidad, reduce oxidación y depósitos de carbones, las emisiones son más limpias, biodegradabilidad luego de usado.

**GRASAS** : Adaptable a bajas temperaturas, desde 200 hasta -70 grados centígrados, usado en sistemas de líneas de la industria alimenticia por sus propiedades de toxicidad y biodegradabilidad.

**TRANSMISIONES** : Soporta altas temperaturas, alto índice de viscosidad.

**MOTORES DE 2 TIEMPOS** : En especial los refrigerados a agua por su biodegradabilidad, reduce el desgaste de metales, evita autoignición, produce emisiones no contaminantes, etc.

**OTRAS** : Utilizados para formulación de lubricantes SEMI- SINTETICOS con excelentes mejoras en algunas propiedades respecto de los minerales y un costo aceptable.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

ENSAYO	UNIDAD	VALOR			
		32	46	68	100
<b>Viscosidad a 40 °C</b>	cSt	34.1	44.7	71.2	118
<b>Viscosidad a 100 °C</b>	cSt	6.03	7.3	10.5	14.9
<b>Índice de viscosidad</b>	----	140	140	142	142
<b>Punto de inflamación</b>	°C	260	260	260	260
<b>Punto de escurrimiento</b>	°C	-40	-40	-40	-40
<b>Residuo Conradson</b>	%	0.3	0.3	0.3	0.3
<b>Nro. Saponificación</b>	mgKOH/g	3	3	3	3
<b>Evaporación</b>	%	1.0	1.0	1.0	1.0
<b>22 hs. A 100 °C</b>					
<b>Gravedad Especifica</b>	gr/cm <sup>3</sup>	0.92	0.94	0.93	0.937